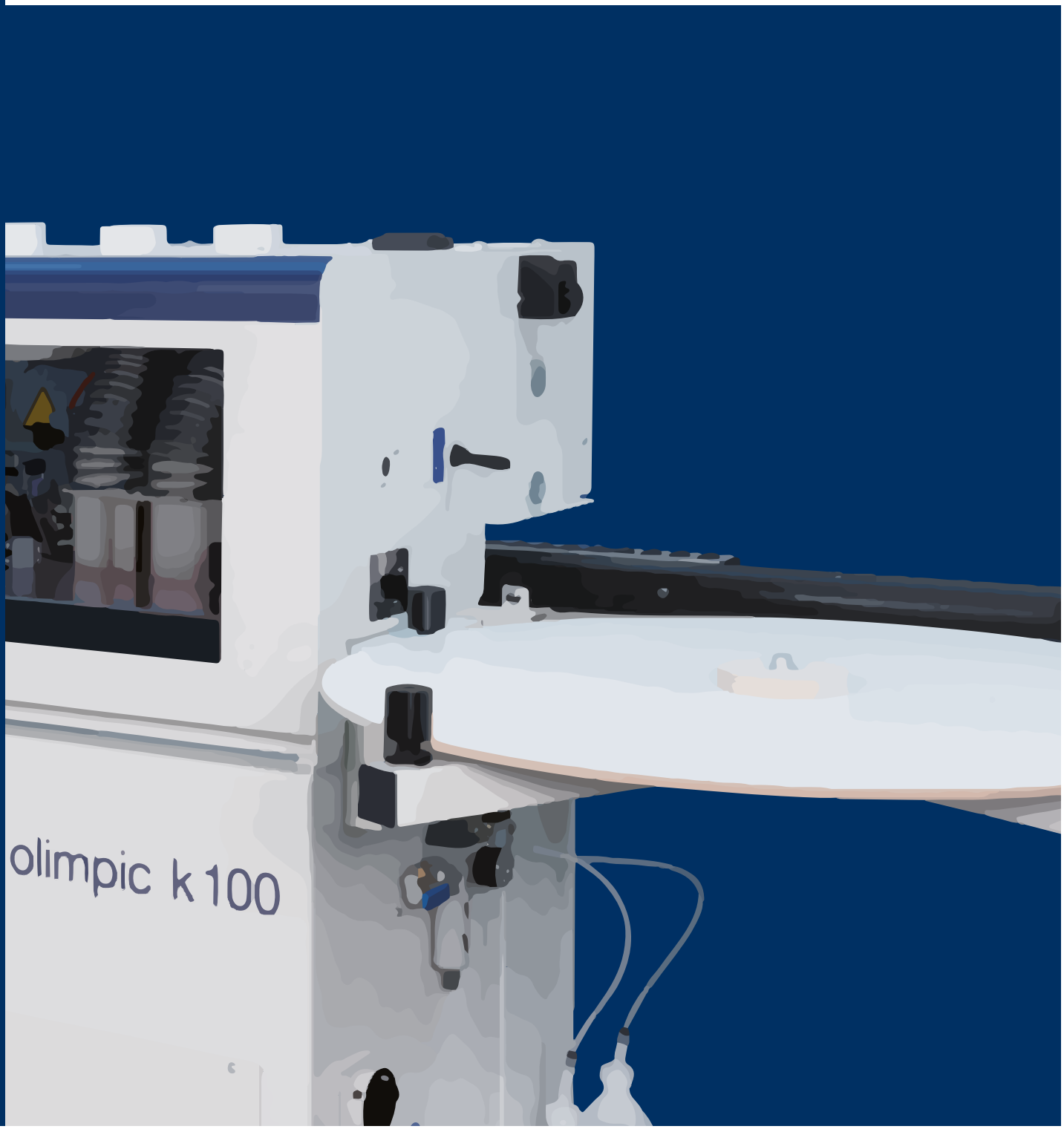
okleiniarki

olimpic k 100

kompaktowa, automatyczna okleiniarka



scm
woodworking technology

olimpic k100

kompaktowa, automatyczna okleiniarka

Wysoki poziom wyposażenia, zaawansowane rozwiązania techniczne i zalety z maszyn z wyższej kategorii, gwarantują najlepsze wykończenie elementu.
Zalety powiązane z łatwością obsługi czynią olimpic k100 doskonała okleiniarką dla małych zakładów stolarskich.



OLIMPIC		K100
Grubość oklejanego elementu	mm	8 - 50
Grubość obrzeża (opcja)	mm	0,4 - 3 (5)
Prędkość posuwu	m/min	7
Ciśnienie powietrza	bar	6



cięcie

oklejanie

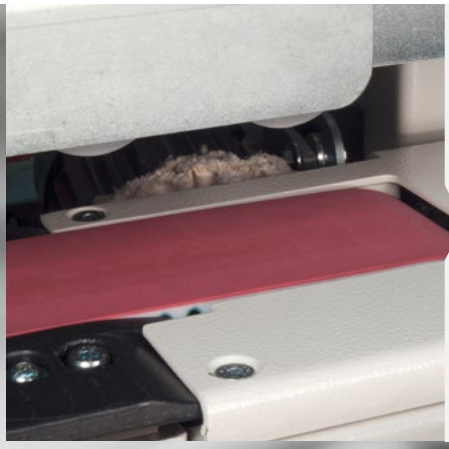
wiercenie-frezowanie

kalibracja-szlifowanie

pakowanie

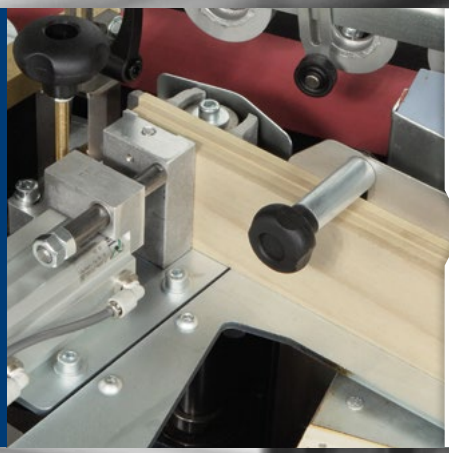
olimpic k100

zalety technologiczne



SYSTEM POSUWU:
ZAPROJEKTOWANY TAK, ABY UZYSKAĆ NAJWYŻSZĄ JAKOŚĆ

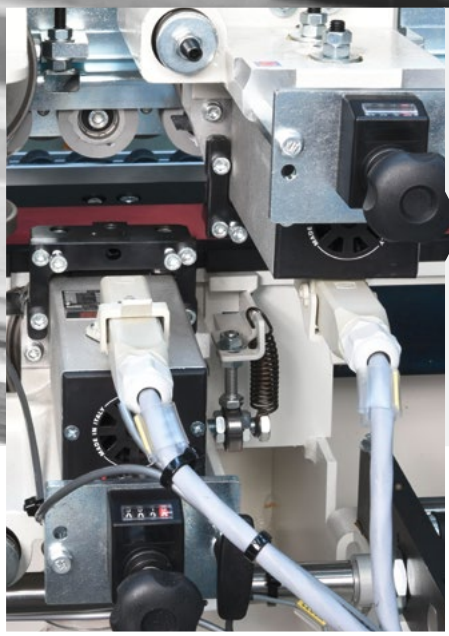
Jakość wykończenia krawędzi jest w dużej mierze zależna od posuwu. Pas transportowy chroni elementy przed wibracjami i pulsowaniem generowanym przez tradycyjne koła zębate posuwu łańcuchowego. Odpowiednie tłumienie drgań zapewnia doskonałe efekty.



toptech

VC-M AGREGAT KLEJOWY:
DOKLEJKI DO 5MM GRUBOŚCI

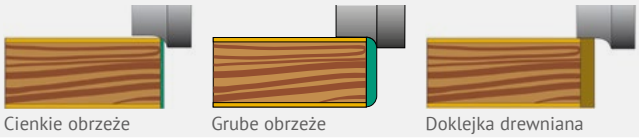
Możliwość oklejania różnorodnymi materiałami z automatycznym załadunkiem doklejek w paskach do 5mm grubości, wraz z 50mm wysokości elementu daje **najlepsze osiągi w tej kategorii.**



R-M FREZOWANIE WZDŁUŻNE:
3 RÓŻNE USTAWIENIA

Agregat wyposażony w szybko przestawne narzędzie typu “Combi” do obróbki 3 różnych rodzajów obrzeża: cienkiego, grubego z promieniem oraz doklejek drewnianych.

NARZĘDZIA “COMBI”



Cienkie obrzeże | Grube obrzeże | Doklejka drewniana

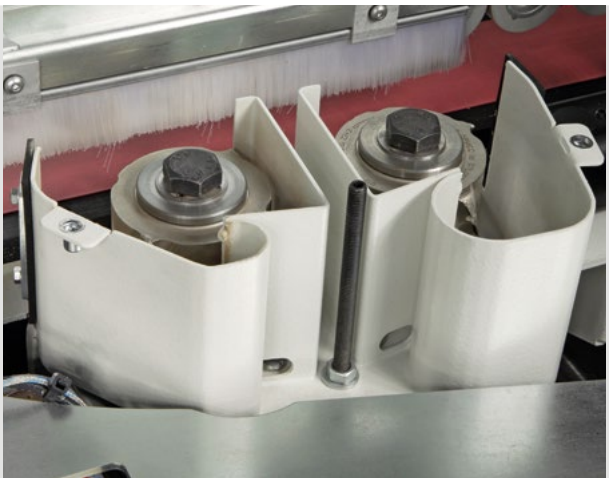

scm

olimpic k100

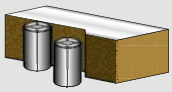
agregaty obróbcze

“ORION ONE” SYSTEM KONTROLNY - PROSTY I INTUICYJNY W UŻYTKOWANIU
Sterowanie, dzięki przyciskom z czytelnymi grafikami oraz 4” wyświetlaczem pozwalającym na prostą i bezbłędną obsługę.



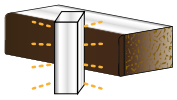


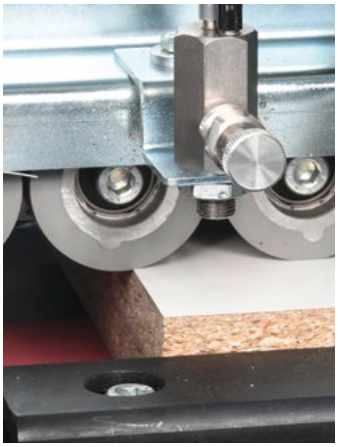
RT-M AGREGAT WSTĘPNEGO FREZOWANIA: PERFEKCYJNA KRAWĘDŹ
Perfekcyjna, równa powierzchnia do klejenia obrzeży dzięki zastosowaniu głowic o dużej średnicy (80 mm) i dwóm przeciwbieżnym frezom.
- max głębokość frezowania 2 mm



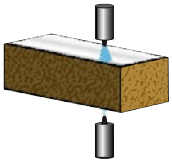


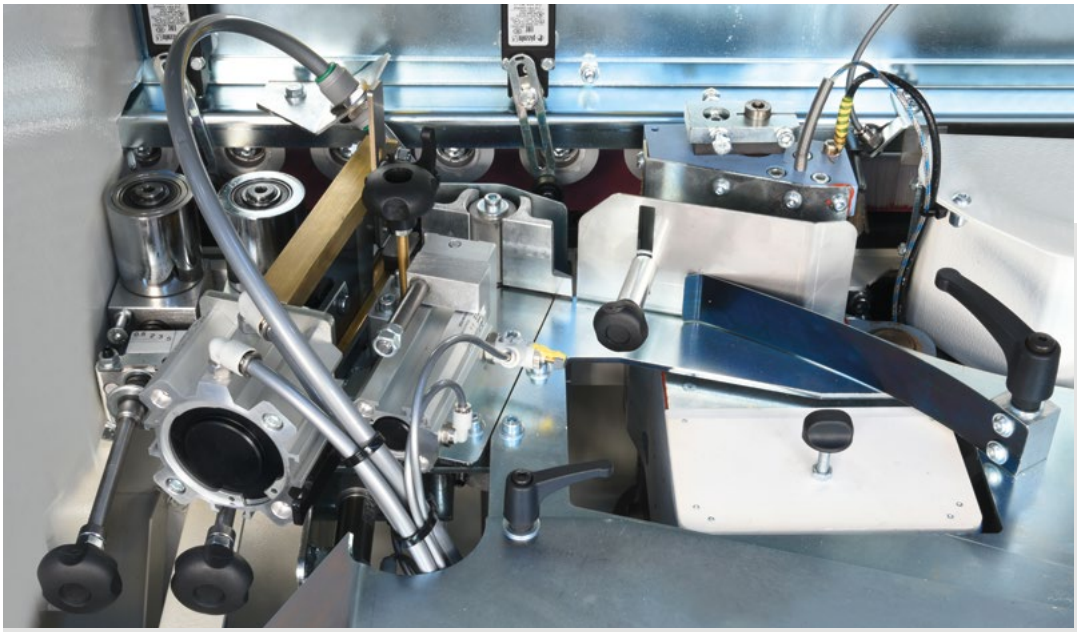
NAGRZEWNICA
Poprawia przyczepność kleju do krawędzi płyty.





NATRYSK PŁYNÓW ANTYADHEZYJNYCH
Zapobiega przyklejaniu się nadmiaru kleju do krawędzi płyty i ułatwia czyszczenie krawędzi.

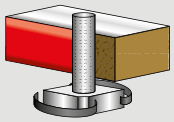




VC-M AGREGAT KLEJOWY: PERFEKCYJNA APLIKACJA KLEJU

Optymalne doklejanie dzięki specjalnemu wałkowi nakładającemu klej, który zapewnia jednolitą i zoptymalizowaną aplikację kleju na różnych typach materiałów.

- automatyczna redukcja temperatuty kleju podczas przestojów w pracy.
- szybka wymiana zbiornika kleju i regulacja tempertury umożliwia używanie dwóch typów kleju (opcja).

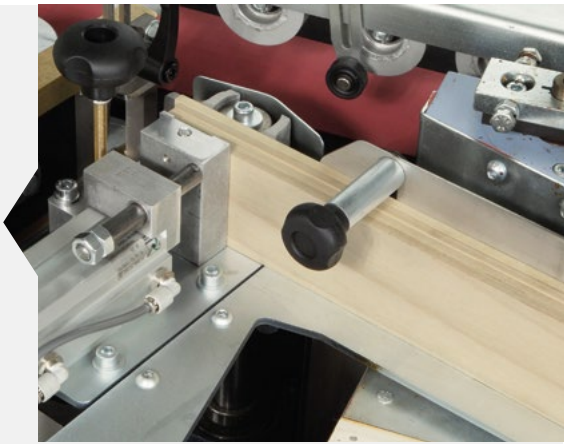




System szybkiej wymiany zbiornika kleju

ZESTAW DO DOKLEJEK

Automatyczne ładowanie doklejek drewnianych w paskach 0,4 - 5 mm (opcja).





K-1 AGREGAT OBCINANIA KOŃCOWEGO: ZAWSZE NAJLEPSZA JAKOŚĆ OBCINANIA

Najwyższa jakość dzięki agregatowi odcinania obrzeża "K-1" przestającego z przodu i z tyłu elementu:

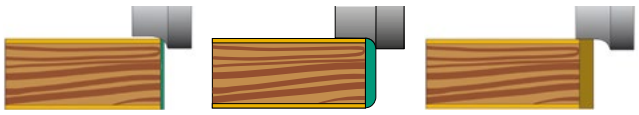
- 1 silnik o wysokiej częstotliwości
- silnik przemieszcza się bez mechanicznego luzu na okrągłych prowadnicach ze stali hartowanej, ustawionej pod kątem
- 2 niezależne kopiały dla precyzyjnego pozycjonowania 2-óch ostrzy względem punktu cięcia



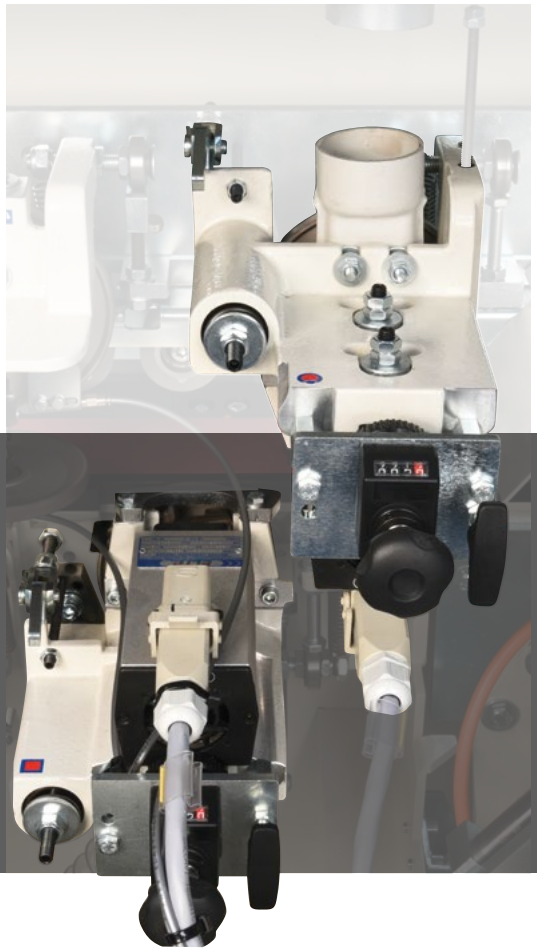
olimpic k100

agregaty obróbcze

NARZĘDZIA “COMBI”

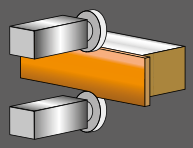


Cienkie obrzeże | Grube obrzeże | Doklejka drewniana



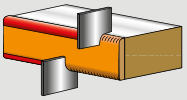
R-M FREZOWANIE WZDŁUŻNE:
3 RÓŻNE USTAWIENIA

Agregat wyposażony w szybko przestawne narzędzie typu “Combi” do **obróbki 3 różnych rodzajów obrzeża: cienkiego, grubego z promieniem oraz doklejek drewnianych.**



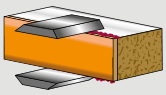
RAS-M AGREGAT CYKLINY PROMIENIOWEJ:
PERFEKCYJNE WYKOŃCZENIE OBRZEŻA ABS I PCV

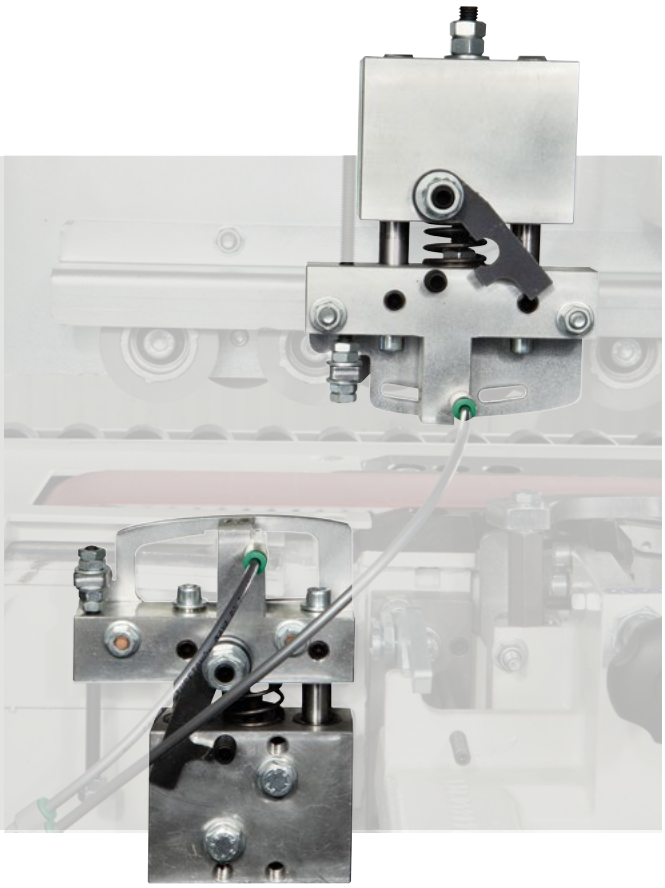
Najwyższa jakość wykończenia obrzeży z tworzyw sztucznych dzięki nożom, które **eliminują wszelkie ślady** pozostawione po frezowaniu (opcja).

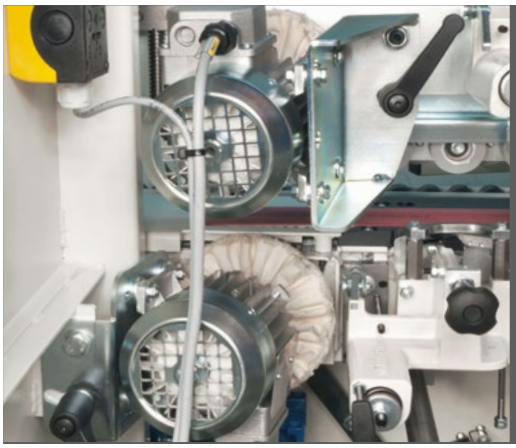




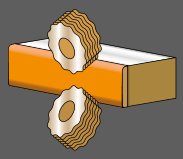
RC-M AGREGAT CYKLINY KLEJOWEJ: PERFEKCYJNA LINIA POŁĄCZENIA
Eliminuje klej na połączeniu obrabianego elementu z obrzeżem. Pozwala usunąć przestające obrzeże z tworzywa (0,1 mm dla obrzeży do 1 mm grubości) (opcja).



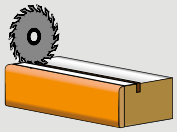




AGREGAT POLERKI
Czyści i poleruje linię połączenia obrzeża z elementem (opcja).



T-M AGREGAT NUTOWANIA
pozwala wykonywać rowki na spodniej stronie elementu.

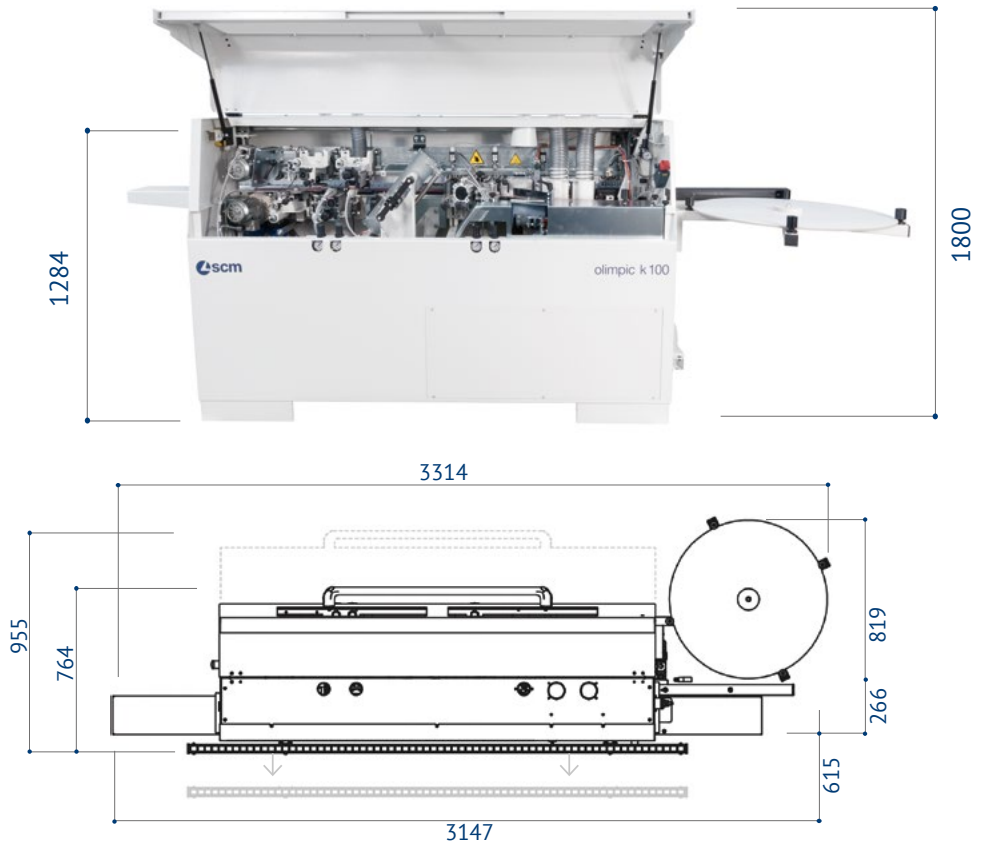




olimpic k100

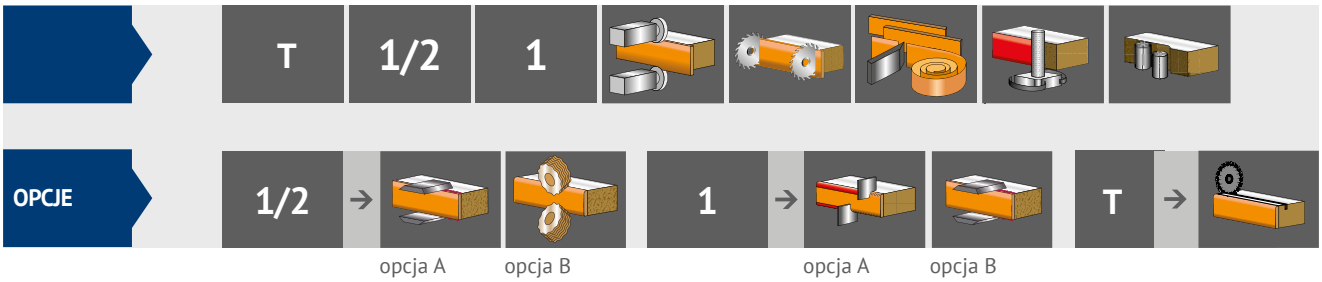
dane techniczne i dostępne kompozycje

OLIMPIC K 100 wymiary gabarytowe



Maksymalny poziom hałasu mierzony zgodnie z warunkami pracy określonymi w normie EN ISO 18217: 2015. Hałas podczas biegu jałowego 80 dbA (mierzone zgodnie z EN ISO 11202, błąd pomiarowy K = 2,5 dB). Hałas generowany podczas obróbki 99 dbA (mierzony zgodnie z normą EN ISO 3744, błąd pomiarowy K = 2 dB). Poziom hałasu na który rzeczywiście jest narażony operator podczas ośmiogodzinnej zmiany zależy od wielu czynników: warunki akustyczne środowiska pracy, obecność innych źródeł hałasu odległość i liczba innych przyległych maszyn.

OLIMPIC K 100 dostępne kompozycje



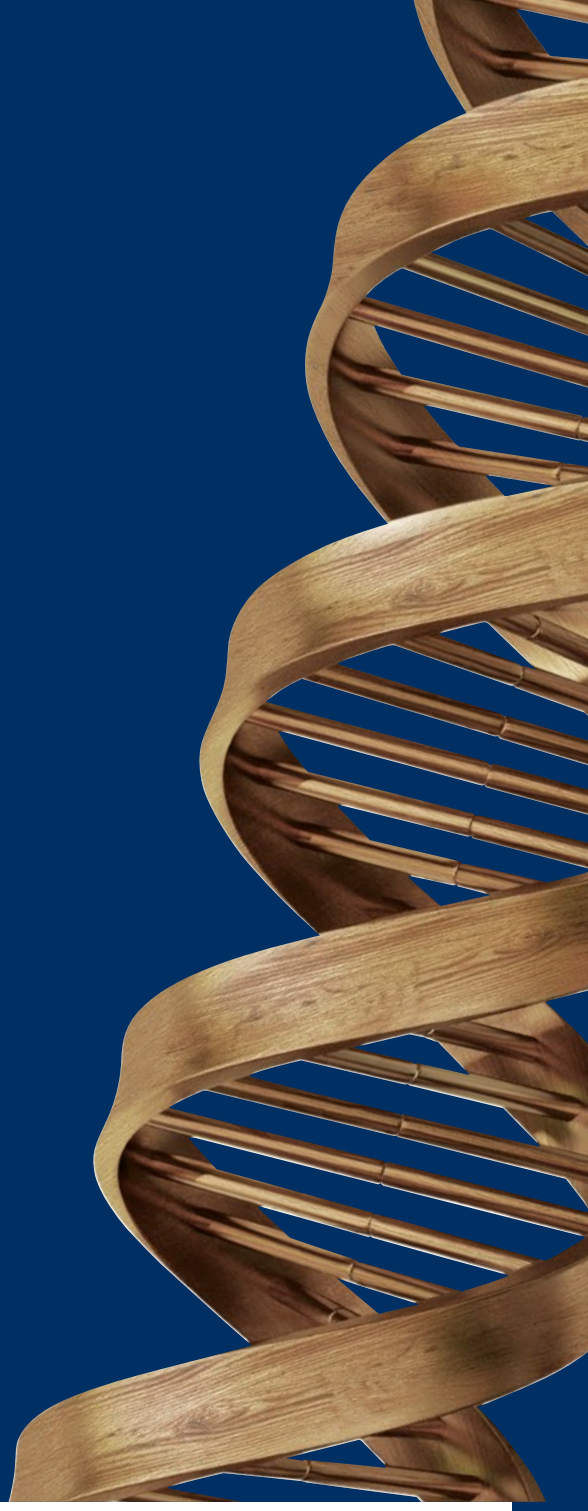
SAV€NERGY

MNIEJSZE ZURZYCIE PRĄDU = MNIEJSZE KOSZTY

Sav€nergy to inteligentny system zarządzania energią. Maszyna pobiera prąd tylko wtedy gdy rzeczywiście go potrzebuje. Gdy maszyna nie wykonuje pracy przechodzi automatycznie w tryb “stand-by”, roczne oszczędności sięgają 10%

ROZWÓJ TECHNOLOGII JEST W NASZYM DNA

SCM to doświadczenie i wysokie kompetencje w dziedzinie obróbki drewna. Od ponad 65 lat sprzedajemy z sukcesem rozwiązania do obróbki drewna co daje nam czołowe miejsce wśród liderów tej branży. Nasze doświadczenia to dziedzictwo które jest rezultatem zbierania najlepszego know-how w systemach do obróbki drewna. SCM jest obecny na całym świecie, dzięki największej w branży sieci dystrybucyjnej.



65 lat historii
3 główne zakłady produkcyjne we Włoszech
300.000 m² powierzchni produkcyjnej
17.000 maszyn produkowanych rocznie
90% eksportu
20 marek
350 agentów i dealerów
500 techników
500 zarejestrowanych patentów

W DNA SCM jest siła i solidność wielkiej grupy. Grupa SCM jest światowym liderem produkcji maszyn przemysłowych do obróbki różnorodnych materiałów: drewno, plastik, metal, kamień.

SCM GROUP TO WYKWALIFIKOWANY ZESPÓŁ EKSPERTÓW OD ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGICZNIE ROZWIAZAŃ DO OBRÓBKI DREWNA

MASZYNY PRZEMYSŁOWE

Maszyny pojedyncze, zintegrowane systemy i linie przemysłowe dedykowane do szerokiej gamy materiałów

- scm — OBRÓBKA DREWNA
- Cms — TECHNOLOGIE DO OBRÓBKI ZZAAWANSOWANYCH MATERIAŁÓW: ALUMINIUM, PLASTIK, SZKŁO, METAL

CZĘŚCI

Komponenty i części do produkcji maszyn

- HITECO — WRZECIONA I KOMPONENTY
- es — AUTOMATYKA
- steelmec — OBRÓBKA METALI
- scmfonderie — ODLEWNIA

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION DNV·GL ISO 9001

Dane techniczne mogą się różnić w zależności od kompozycji maszyny. W tym katalogu przedstawiane są możliwości w jakie mogą być wyposażone maszyny. Firma zastrzega sobie prawo do modyfikacji. Modyfikacje wyposażenia maszyny nie mają wpływu na bezpieczeństwo przewidziane w normach CE .

scm woodworking technology | *is more*

TŁUMACZENIE: KRZYSZTOF KLUZA PRODUCT MANAGER SCM GROUP POLSKA

SCM GROUP POLSKA SP. Z O.O.
ul. Obornicka 133; 62-002 Suchy Las
tel.:(061) 651 47 60; fax: (061) 651 47 61
scm.pl@scmgroup.com
www.scmgroup.com