

polski



maszyny stolarskie



maszyny stolarskie

pilarki formatowe _____04

strugarki _____22

frezarki dolnowrzecionowe __40

pilarki formatowe

Największy wybór pilarek gwarantuje najnowsze i najbardziej zaawansowane rozwiązania technologiczne spełniające wymagania klientów



class

Najlepsze rozwiązania dla różnych zastosowań.

pilarki sterowane elektronicznie

si 550ep
si 400ep

pilarki sterowane ręcznie

si 400
si 350
si 300



class si 550ep



class si 400ep

nova

Gwarantowana jakość w dobrej cenie.

pilarki sterowane elektronicznie

si 400ep

pilarki sterowane ręcznie

si 400
si 350
si 300s



nova si 400ep



nova si 400



class si 400



class si 350



class si 300



nova si 300



nova si 300s

sterowane elektronicznie
pilarki formatowe



Najwyższa technologia, prosta obsługa





MODEL PILARKI		CLASS	NOVA	
		SI 550EP	SI 400EP	SI 400EP
Wymiar cięcia	mm	3200 x 3200	3200 x 3200	3200 x 3200
Szerokość cięcia	mm	1270	1270	1270
Maksymalna średnica tarczy piły	mm	550	400	400
Maksymalna średnica tarczy podcinacza	mm	-	120	120
Wysokość cięcia przy kącie 90°/45°	mm	200/130	140/97	140/97
Moc silnika głównego	kW	7	7	7
Moc silnika podcinacza	kW	-	1,3	1,3
Prędkość obrotowa tarczy głównej	obr./min.	2500 - 3500 - 5000	2500 - 4000 - 5000	2500 - 4000 - 5000
Prędkość obrotowa podcinacza	obr./min.	-	8500	8500
Średnica króćca odciągu głównego	mm	120	120	120
Średnica króćca odciągu ponad piłą	mm	100	100	80
Zapotrzebowanie powietrza przy prędkości 20m/s	m³/h	1379	1379	1176
Waga netto maszyny	kg	1200	1150	730

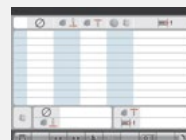
sterowane elektronicznie

pilarki formatowe

Wysoka technologia, prosta obsługa

EASY: ZALETY OPERACYJNE DLA PEWNIJSZEJ PRACY

Niezawodny dzięki funkcji “naciśnij przycisk” łatwy w obsłudze i sterowaniu, aż do 5 osi z 7” wyświetlaczem LCD, o formacie obrazu 16:9. **Zintegrowana i szybka kontrola wszystkich funkcji.** Wzrost produktywności, dzięki nowemu intuicyjnemu sterowaniu. *class*



READY: PRAKTYCZNE ZALETY AUTOMATYCZNEJ KONTROLI GŁÓWNYCH POZYCJI

Programowanie pracy staje się proste i efektywne, dzięki sterowaniu z 4” panelem LCD.

- tryby pracy: ręczny, pół automatyczny i automatyczny z 99 programami
- ustawienia narzędzi z automatycznym dostosowywaniem wysokości i kąta cięcia
- kalkulator i zegar



Podnoszenie tarczy piły



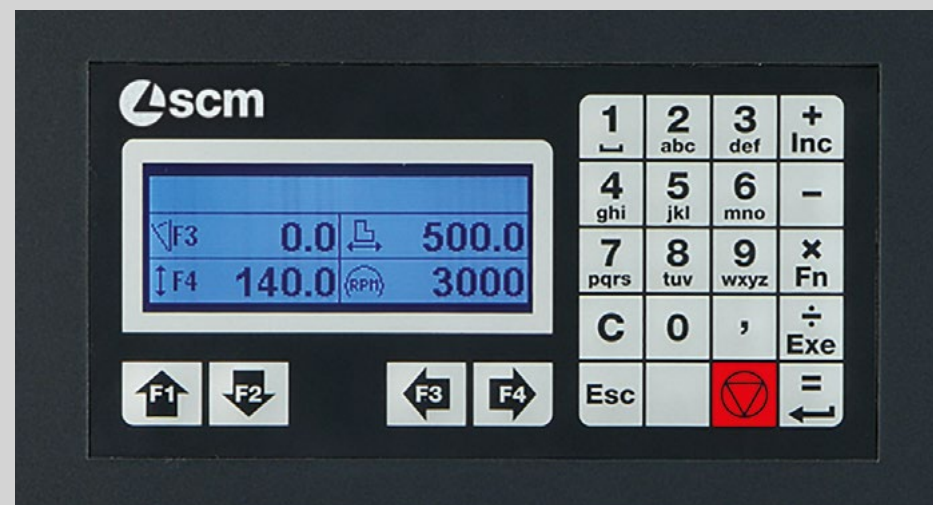
Pochył tarczy piły



Programowana przykładnica (opcja)



Czytnik prędkości obrotowej



PRĘDKOŚĆ I PRECYZJA

zapewniona dzięki motorycznie programowanej przykładnicy zamontowanej na śrubie kulowej i prowadzonej na precyzyjnych łożyskach najlepszych producentów. Ze sterowaniem "Easy Touch" i "Easy".



PRAKTYKA I BEZPIECZEŃSTWO

zapewnione dzięki motorycznie programowanej przykładnicy poruszającej się na masywnym stalowym drążku. Pozycjonowanie przykładnicy na pasku magnetycznym w przypadku sterowania "Ready".



MODEL PILARKI	CLASS		NOVA
	SI 550EP	SI 400EP	SI 400EP
4-osiowe sterowanie "Easy"	O	O	-
2-osiowe sterowanie "Ready"	S	S	S
Panel mobilny	-	O	O
Niezależny napęd podcinacza	-	S	S
Elektroniczna regulacja podcinacza	-	O	-
Przygotowanie do pracy frezem wykonywanie wpustów	O	O	O
3200 mm długość cięcia	S	S	S
3800 mm długość cięcia	O	O	O
Motoryczna przykładnica na prowadnicy THK	-	O	-
Motoryczna przykładnica na drążku	O	O	O
Przyciski start/stop w stole formatowym	O	O	O
"Quick Lock" Szybkie blokowanie przykładnicy poprzecznej	O	O	-
Czytniki LCD na przykładnicy poprzecznej	O	O	O
Płynna prędkość obrotowa tarczy głównej	-	O	-
Pneumatyczna belka dociskowa	O	O	-
Drugi wózek z prowadzeniem szynowym	O	O	-
Przykładnica do cięć kątowych	O	O	O
Przykładnica do cięć kątowych z kompensacją	O	O	O
Przykładnica do cięć kątowych na liniale	O	O	O

S = standard
O = opcja
- = niedostępne

ręczne pilarki formatowe



Wysoka jakość konstrukcji i niezawodność





MODEL PILARKI		CLASS	NOVA	
		SI 400	SI 350	SI 400
Wymiar cięcia	mm	3200 x 3200	3200 x 3200	3200 x 3200
Szerokość cięcia	mm	1270	1270	1270
Maksymalna średnica tarczy piły	mm	400	350	400
Maksymalna średnica tarczy podcinacza	mm	120	120	120
Wysokość cięcia przy kącie 90°/45°	mm	140/97	118/81	140/97
Moc silnika głównego	kW	7	7	7
Moc silnika podcinacza	kW	1,3	1,3	1,3
Prędkość obrotowa tarczy głównej	obr./min.	3000 - 4000 - 5000	4000	3700
Prędkość obrotowa podcinacza	obr./min.	8500	8500	8500
Średnica króćca odciagu głównego	mm	120	120	120
Średnica króćca odciagu ponad piłą	mm	100	100	80
Zapotrzebowanie powietrza przy prędkości 20m/min	m³/h	1379	1379	1176
Waga netto maszyny	kg	1070	1050	635

ręczne pilarki formatowe



Wysoka jakość konstrukcji i niezawodność





MODEL PILARKI		CLASS	NOVA	
		SI 300	SI 300	SI 300S
Wymiar cięcia	mm	3200 x 3200	3200 x 3200	1600 x 2600
Szerokość cięcia	mm	1270	1270	1000
Maksymalna średnica tarczy piły	mm	315	315	315 (400)
Maksymalna średnica tarczy podcinacza	mm	120	120	120
Wysokość cięcia przy kącie 90°/45°	mm	100/70	100/70	100/70 (140/97)
Moc silnika głównego	kW	5	5	5
Moc silnika podcinacza	kW	1,3	1,3	1,3
Prędkość obrotowa tarczy głównej	obr./min.	4000	4000	4000
Prędkość obrotowa podcinacza	obr./min.	8500	8500	8500
Średnica króćca odciagu głównego	mm	120	120	120
Średnica króćca odciagu ponad piłą	mm	100	80	80
Zapotrzebowanie powietrza przy prędkości 20m/min	m³/h	1379	1379	1176
Waga netto maszyny	kg	1050	625	525

ręczne

pilarki formatowe

Akcesoria i opcje

PŁYNNY POSÓW ZAPEWNI NAIWYŻSZĄ JAKOŚĆ CIĘCIA PRZEZ LATA

Dzięki specyficznej budowie stalowych przewodnic nasze stoły nigdy nie wymagają regulacji. (Opatentowane rozwiązanie SCM). Dzięki temu mogą przenosić cztery razy większe obciążenia niż inne stoły.

class



ŁUKOWY PROFIL: DOSKONAŁOŚĆ W MASZYNACH.

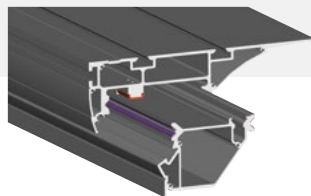
- bez luzów, bez potrzeby regulacji
- większa wytrzymałość na obciążenia
- +/-0,05 mm tolerancja na długości całego stołu zapewnia najwyższą jakość cięć.

Poziome ustawienie łożysk przewodnicy zapewnia ochronę przed kurzem co polepsza płynność prowadzenia.



STÓŁ FORMATOWY: PŁYNNE PROWADZENIE, MOCNA PODSTAWA PRACY

Szeroka podstawa stołu formatowego z zamkniętą żebrowaną konstrukcją zapewnia ekstremalną sztywność. Płynne prowadzenie stołu jest gwarantowane przez lata dzięki dwóm rozwiązaniom: systemowi łożysk liniowych na utwardzanych stalowych przewodnicach oraz ekskluzywnej metodzie planowania stołów. *nova*



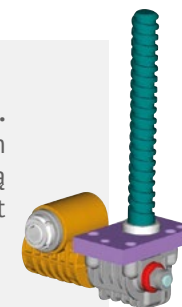
AGREGAT PIŁY: PERFEKCYJNE CIĘCIE.

Maksymalna sztywność, odporność na skręcenia i całkowity brak wibracji dzięki zamkniętej strukturze agregatu wykonanej z jednego elementu - (żeliwny odlew). Wszystko to zapewnia stabilne ułożenie tarczy podczas trudnych cięć kątowych.



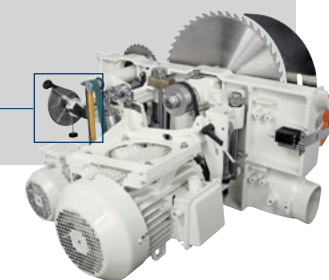
RĘCZNA ZMIANA KĄTA I WYSOKOŚCI: PRECYZYJNA I PRZYJAZNA OPERATOROWI.

Łatwa w codziennych operacjach dzięki mocnym przekładniom, w pełni chronionym przed zabrudzeniami (patent SCM). Regulacja odbywa się płynnie za pomocą bezpośredniej transmisji. Każdy, nawet minimalny ruch dłoni przekazywany jest precyzyjnie na ustawienie tarczy.



RĘCZNA REGULACJA AGREGATU PODCINACZA: MAKSYMALNIE PROSTA I EFEKTYWNA.

Pozioma i pionowa regulacja gwarantuje szybkie, precyzyjne efekty oraz dokładność ustawienia. Użyteczne ograniczniki pozwalają natychmiast ustawić wcześniejszą pozycję. Umieszczenie systemu regulacji w pobliżu pola pracy operatora pozwala na wprowadzanie zmian bez opuszczania miejsca pracy.



ręczne

pilarki formatowe

Akcesoria i opcje



PŁYWAJĄCE RAMIĘ PODPARCIA WÓZKA

Wykonane z ciągnionego aluminium zapewnia płynną i precyzyjną obróbkę. Samoczyszczące wkładki chronią przed zabrudzeniami zapewniają najwyższą efektywność przez lata.



“QUICK LOCK” PRZYKŁADNICA Z BŁYSKAWICZNYMI USTAWIENIAMI: SZYBKOŚĆ I PRECYZJA

Minimum ustawień, oszczędność czasu z ekskluzywnym systemem SCM, który pozwala w mgnieniu oka ustawić przykładnicę. Rolki poszerzające i mocna solidna rama maksymalizuje osiągnięcia.



PRZYKŁADNICA DO CIĘĆ KĄTOWYCH:

Różne wersje - również z czytnikiem elektronicznym satysfakcjonują najbardziej wymagających.

ELEKTRONICZNE CZYTNIKI: PRECYZYJNE I ŁATWE W UŻYTKOWANIU.

Ograniczniki z czytnikami na przykładnicy są dobrze widoczne z dużej odległości.



ręczne

pilarki formatowe

Akcesoria i opcje

ZESPÓŁ PRZYKŁADNICY BOCZNEJ.

Ekskluzywny system referencyjny dla cięcia brzegowego pozwala ustawić wymiary dla każdej strony bez cięć testowych.

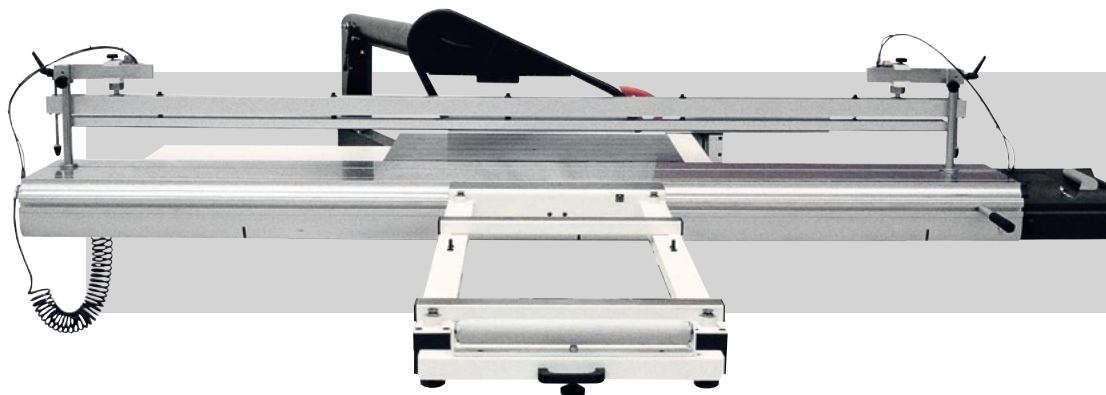


class



PRZYCISKI START/STOP UMIESZCZONE NA STOLE TO MAKSYMUM PRAKTYCZNOŚCI

Możliwość startu i zatrzymania silnika, dzięki przyciskom umieszczonym na końcu stołu formatowego przydaje się szczególnie przy rozkroju dużych paneli.



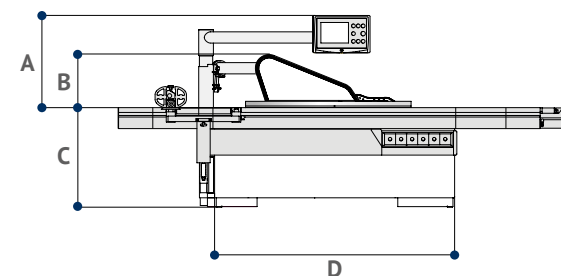
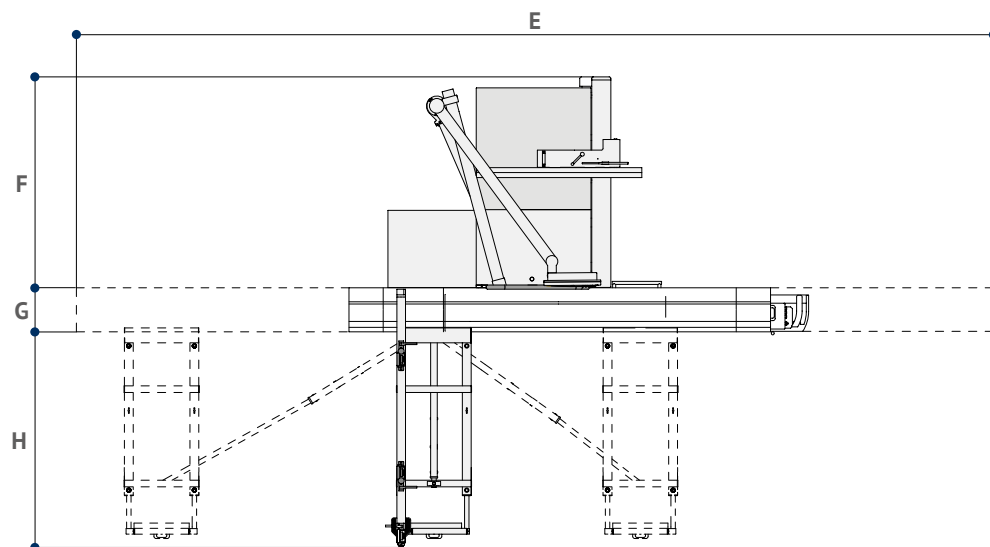
**PNEUMATYCZNA
BELKA DOCISKOWA**
Szczególnie przydatna
przy cięciu cienkich materiałów.

MODEL PILARKI FORMATOWEJ	CLASS			NOVA		
	SI 400	SI 350	SI 300	SI 400	SI 300	SI 300S
Ręczne ustawianie kąta i wysokości na korpusie maszyny.	S	S	S	S	S	S
Zegar do wyświetlania kąta przechyłu	S	S	S	S	S	S
Zegar z frontu do wyświetlania wysokości tarczy	S	-	-	-	-	-
Podcinacz na niezależnym silniku	S	S	S	S	S	S
Zewnętrzna regulacja podcinacza	S	S	S	S	S	S
1600 mm długość cięcia	-	-	-	-	-	S
3200 mm długość cięcia	S	S	S	S	S	-
3800 mm długość cięcia	O	O	O	O	O	-
Przyciski start/stop umieszczone na stole formatowym	O	O	O	O	O	-
Przykładnica "Quick Lock"	O	O	O	-	-	-
Wyświetlacze na przykładnicy poprzecznej	O	O	O	O	O	-
Pneumatyczna belka dociskowa na całej długości	O	O	O	-	-	-
Dodatkowy wózek na szynie	O	O	O	-	-	-
Przykładnica do cięć kątowych	O	O	O	O	O	O
Przykł. do cięć kątowych z kompensacją wymiaru	O	O	O	O	O	O
Przykładnica do stołu równoległobocznego	O	O	O	O	O	O
Czytnik elektroniczny do brzegowania	O	O	O	O	O	O

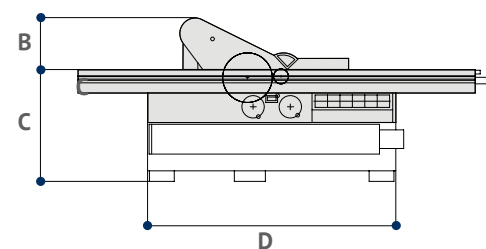
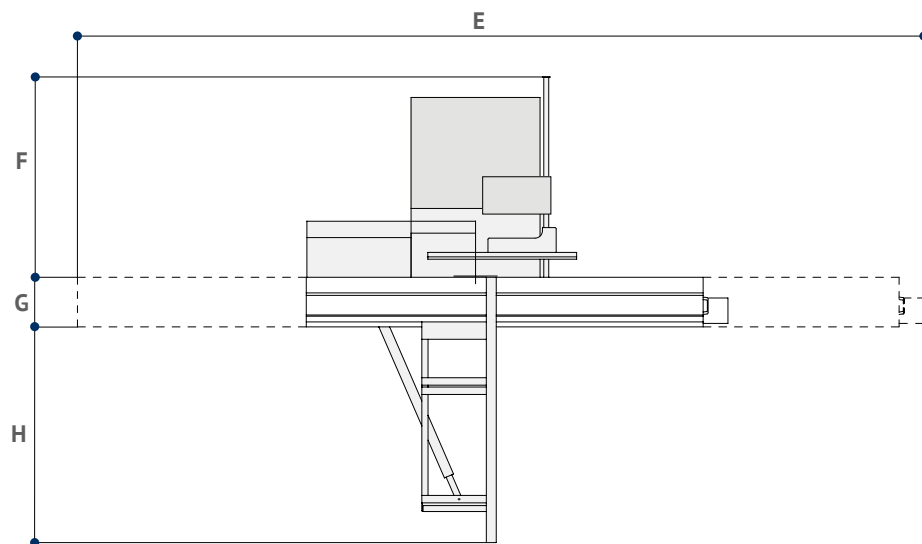
S = standard
O = opcja
- = niedostępne

pilarki formatowe

Wymiary gabarytowe



PIŁY STEROWANE ELEKTRONICZNIE		CLASS		NOVA
		SI 550EP	SI 400EP	SI 400EP
A	mm	900	900	720
B	mm	485	485	720
C	mm	910	910	900
D	mm	2175	2000	1800
E 3200 długość cięcia	mm	7250	7250	7100
E 3800 długość cięcia (opcja)	mm	8500	8500	8140
F 1000 szerokość cięcia	mm	1430	1430	1360
F 1270 szerokość cięcia	mm	1750	1750	1750
F 1500 szerokość cięcia	mm	1910	1910	2065
G	mm	400	400	360
H	mm	1860	1860	1960



PIŁY STEROWANE RĘCZNIE		CLASS			NOVA		
		SI 400	SI 350	SI 300	SI 400	SI 300	SI 300S
B	mm	485	485	485	700	700	700
C	mm	910	910	910	900	900	900
D	mm	2000	2000	2000	1800	1800	790
E 1600 długość cięcia	mm	-	-	-	-	-	3760
E 3200 długość cięcia	mm	7250	7250	7250	7100	7100	-
E 3800 długość cięcia (opcja)	mm	8500	8500	8500	8140	8140	-
F 1000 szerokość cięcia	mm	1430	1430	1430	1360	1360	1360
F 1270 szerokość cięcia	mm	1750	1750	1750	1750	1750	1750
F 1500 szerokość cięcia	mm	1910	1910	1910	2065	2065	2065
G	mm	400	400	400	360	360	360
H	mm	1860	1860	1860	1960	1960	1960

strugarki

Największy wybór strugarek na rynku

class

Najlepsze rozwiązania dla różnych zastosowań.

wyrówniarki

f 520
f 410

grubościówki

s 630
s 520



class f 520



class f 410

nova

Gwarantowana jakość w dobrej cenie.

wyrówniarki

f 520
f 410

grubościówki

s 630
s 520

wyrówniarko grubościówki

fs 520
fs 410



nova f 520



nova f 410



class s 630



class s 520



nova s 630



nova s 520



nova fs 520



nova fs 410

wyrówniarki

Praktyczne, bezpieczne, ergonomiczne

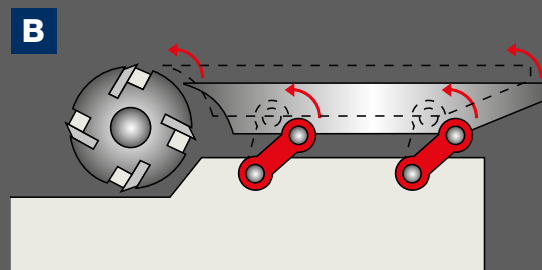
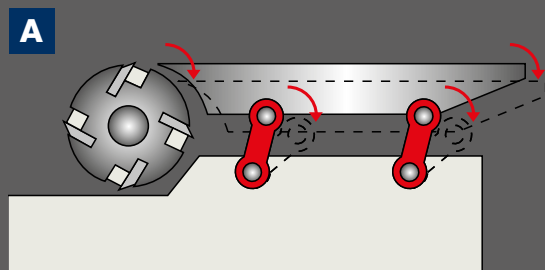




WYRÓWNIARKI		CLASS		NOVA	
		F 520	F 410	F 520	F 410
Szerokość strugania	mm	520	410	520	410
Łączna długość stołów	mm	2750	2610	2750	2610
Długość pierwszego stołu	mm	1550	1450	1550	1450
Średnica wału (ilość noży)	mm	120 (4)	120 (4)	120 (4)	120 (4)
Prędkość obrotowa wału	obr./min.	5000	5000	5000	5000
Wymiary przykładnicy	mm	1200 x 190	1200 x 190	1200 x 190	1200 x 190
Kąt pochylenia przykładnicy		from 90° to -45°	from 90° to -45°	from 90° to -45°	from 90° to -45°
Moc silnika	kW	5	5	5	5
Średnica króćca odpylania	mm	120	120	120	120
Zapotrzebowanie powietrza przy 20 m/s	m³/h	814	814	814	814
Waga maszyny	kg	752	665	720	560

wyrówniarki

Wyposażenie i opcje



PEŁNA PRECYZJA I WYTRZYMAŁOŚĆ

Obróbka jest jeszcze bezpieczniejsza. Ruch stołu podającego odbywa się przy wykorzystaniu zasady równoległoboku co zapewnia stałą odległość stołu od wału nożowego. To rozwiązanie działa na korbach co wpływa na łatwość prowadzenia i zwiększa wytrzymałość całego układu.



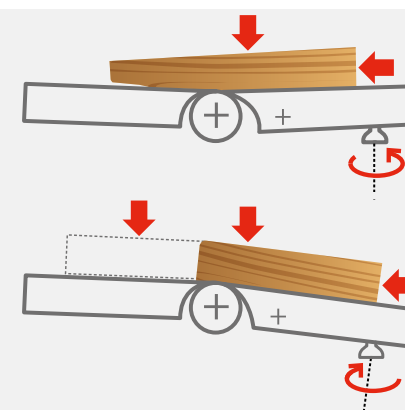
ZINTEGROWANA PRZYKŁADNICA: ERGONOMIA I BEZPIECZEŃSTWO

Przykładnica z zintegrowanym wspornikiem na korpusie maszyny (opatentowane rozwiązanie SCM). Dbamy o bezpieczeństwo użytkownika podczas pracy.



FUNKCJA WKŁĘŚŁY/WYPUKŁY: DOSKONAŁE POŁĄCZENIE.

Dostępne regulacje umożliwiają ustawienie stołu w/g potrzeb. Urządzenie w serii L'invincible pozwala na powrót do poprzedniej pozycji dzięki zastosowaniu mechanicznego ogranicznika.



ŻELIWNY STÓŁ: WYSOKIEJ JAKOŚCI WYKOŃCZENIE

Całkowity brak wibracji jest zapewniony przez masywne, duże stoły z żebrowanego żeliwa z prowadzeniem na korbowodach. Specjalnie zaprojektowany kaptur odciągowy umieszczony poniżej wału ułatwia odpylanie co wpływa na większą wydajność i jakość obróbki.



ZINTEGROWANA OCHRONA "SMART LIFTER" ERGONOMIA I BEZPIECZEŃSTWO

Maksymalna ochrona operatora jest zapewniona poprzez zintegrowaną mobilną obudowę która ma możliwość ruchu w pionie, poziomie i pod kątem. Zapewniając pełne pokrycie pola obróbczego w trakcie pracy i nie przeszkadza operatorowi.

wyrówniarki

Wyposażenie i opcje

DODATKOWA PRZYKŁADNICA:

ŁATWOŚĆ UŻYTKOWNIA I BEZPIECZEŃSTWO.

Dodatkowa rozkładana przykładnica, zintegrowana z główną przykładnicą zapewnia pełne bezpieczeństwo podczas obróbki małych elementów.



MONOLITYCZNY WAŁ NOŻOWY:

ŁATWOŚĆ I SZYBKOŚĆ W UŻYCIU.

Łatwa obsługa i szybka zmiana noży, dzięki systemowi blokowania/odblokowywania. (opcja) Wał nożowy wykonany jest z pojedynczego kawałka stali zapewniając kompletną stabilność nawet pod ciężkimi dynamicznymi obciążeniami.



“XYLENT” WAŁ SPIRALNY

Trzy rzędy noży umieszczonych spiralnie na wale zapewniają rewelacyjną jakość powierzchni po struganiu. To nie jedyna zaleta tego rozwiązania. XYLENT system znacznie ogranicza hałas, zmniejsza pobór mocy, ułatwia odprowadzenie wiórów a wymienne ostrza mają nawet 20-krotnie wyższą żywotność niż noże HSS

WYRÓWNIARKI	CLASS	NOVA		
	F 520	F 410	F 520	F 410
Mobilny panel kontrolny	S	S	-	-
Elektryczne pozycjonowanie stołu na wejściu	S	-	-	-
Ręczne pozycjonowanie stołu na wejściu	-	S	S	S
Elektroniczny zegar ilości zbioru	S	-	-	-
Analogowy zegar ilości zbioru	-	S	S	S
Funkcja wklęsły/wypukły	S	-	-	-
Ostona wyrówniarki zintegrowana	S	S	-	-
“Smart Lifter” dla zintegrowanej ostony wyrówniarki	O	O	-	-
Dodatkowa opuszczana przykładnica dla małych elementów	O	O	O	O
“Tersa” wał nożowy	O	O	O	O
Wał spiralny Xylent	O	O	O	O
Opieka techniczna wału spiralnego Xylent	O	O	O	O

S = standard
O = opcja
- = niedostępne

grubościówki

Łatwa w użyciu i precyzyjna, stylowa z praktycznym designem. Szeroki zakres zastosowań.



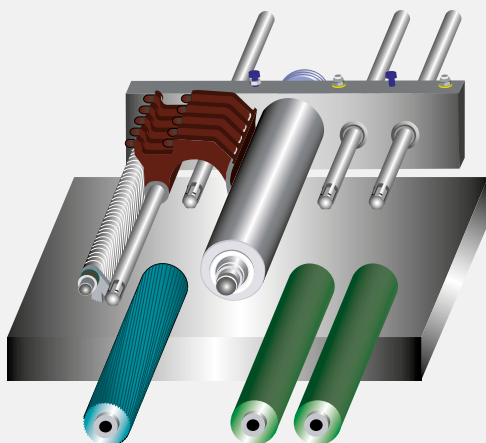
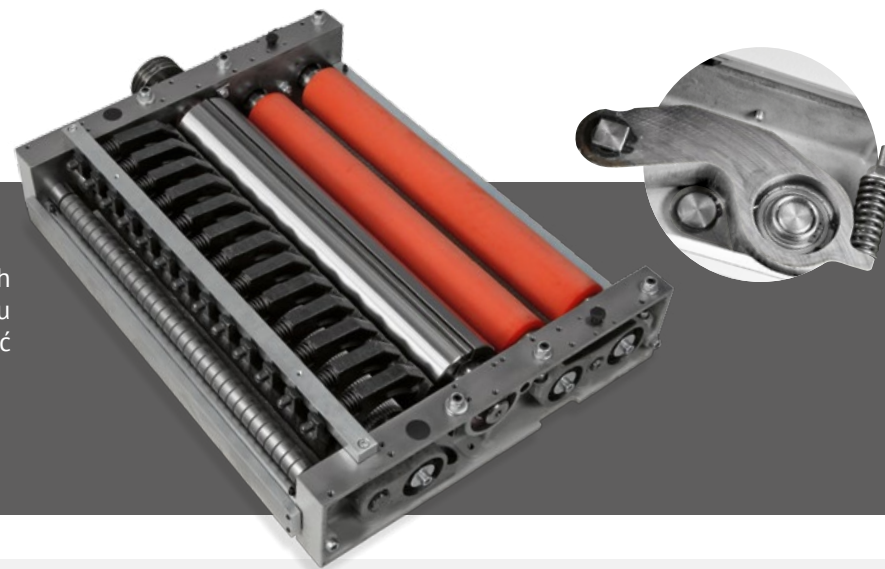
GRUBOŚCIÓWKI		CLASS		NOVA	
		S 630	S 520	S 630	S 520
Szerokość robocza	mm	630	520	630	520
Wymiary stołu roboczego	mm	640 x 1000	530 x 900	640 x 1000	530 x 900
Maksymalna wysokość elementu	mm	300	300	300	300
Minimalna wysokość elementu	mm	3,5	3,5	3,5	3,5
Minimalna długość elementu	mm	260	220	260	220
Maksymalna wysokość zbierania	mm	8	8	8	8
Średnica rolek posuwu	mm	85	67	85	67
Średnica wału (liczba noży)	mm	120 (4)	120 (4)	120 (4)	120 (4)
Prędkość wału	obr./min.	4500	4500	4500	4500
Prędkość posuwu	m/min	4 ÷ 20	4 ÷ 20	5-8-12-18	5-8-12-18
Moc silnika	kW	7	7	7	7
Moc silnika posuwu	kW	1,3	1,3	-	-
Średnica króćca odciągu	mm	150	150	150	150
Zapotrzebowanie powietrza przy prędkości 20 m/s	m³/h	1272	1272	1272	1272
Waga maszyny	kg	925	680	785	680

grubościówki

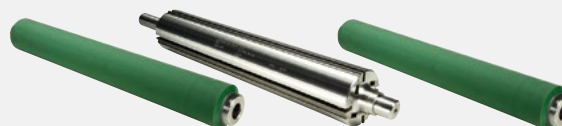
Wyposażenie i opcje

ROLKI POSUWU DOSKONAŁA LINIOWOŚĆ PROWADZENIA

Prowadzenie elementu jest wykonywane za pomocą trzech napędzanych rolek posuwu. Obecność nacięć na jednej z nich zapobiega zatrzymaniu się elementu. Gumowe rolki zapewniają doskonałą liniowość prowadzenia.



Podstawowa konfiguracja jest wyposażona w stalową ryflowaną rolkę na wejściu...



...która może być zamieniona na gumową.

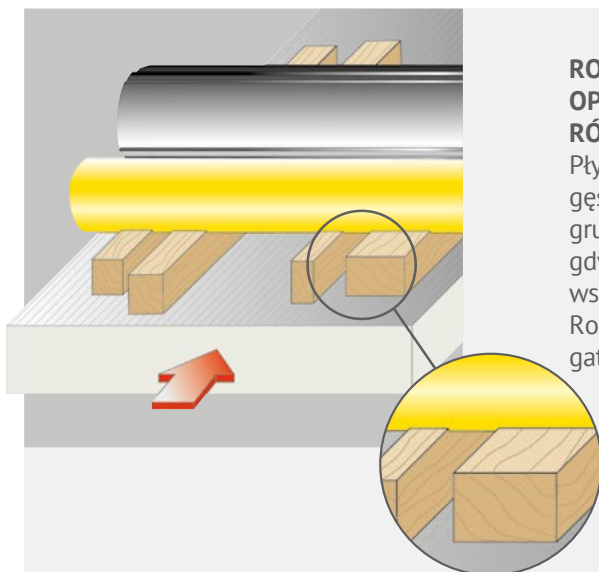
WYMIENNE ROLKI POSUWU: JEDNA MASZYNA DO WIELU ZASTOSOWAŃ

Łatwa i szybka wymiana rolek, pozwala operatorowi na skonfigurowanie posuwu maszyny do szczególnych zastosowań takich jak partia małych krótkich elementów czy partia elementów o różnych grubościach. Operator poprzez wymianę wałka posuwu z gumowego na stalowy z łatwością dostosowuje posuw do rodzaju obrabianych elementów.



**SYSTEM PODNOSZENIA STOŁU:
MASYWNA KONSTRUKCJA Z PRECYZJĄ.**

4 śruby z gwintem trapezowym o dużej średnicy połączone z 2 prowadnicami liniowymi zapewniają stabilną pracę eliminując potrzebę blokowania stołu w pozycji ustawienia. Zintegrowane zabezpieczenie gwarantujące precyzję i żywotność przez wiele lat.



**ROLKI Z DWOMA RODZAJAMI GUMY:
OPTIMALNE PROWADZENIE ELEMENTÓW
RÓŻNEJ GRUBOŚCI.**

Płynny posuw przy rolkach z gumami o dwóch gęstościach pozwala na obróbkę materiałów o różnych grubościach. Krawędzie nie będą zniszczone nawet gdy elementy nie są perfekcyjnie wyrównane dając wspaniały efekt nawet przy minimalnym zbiorze. Rozwiązanie korzystne dla obróbki szlachetnych gatunków drewna i cienkich materiałów.



**PŁYNNĄ PRĘDKOŚĆ POSUWU:
WIĘKSZA PRODUKTYWNOŚĆ**

Kontrola i płynne ustawianie prędkości obróbki, dzięki panelowi z przodu maszyny gwarantuje najlepszą jakość wykończenia. Na wyposażeniu lampka ostrzegająca przed zbyt dużą prędkością obróbki.

class

grubościówki

Wyposażenie i opcje



PNEUMATYCZNA REGULACJA DOCISKU: PERFEKCYJNY POSUV W KAŻDYCH WARUNKACH

Ciśnienie docisku wywierane na elementy może być zmieniane, decyduje o tym ciśnienie na rolkach dociskowych. Odpowiednio dobrane gwarantuje lepszą efektywność i jakość obróbki elementów z różnego materiału i w każdych warunkach obróbczych.



MONOLITYCZNY WAŁ NOŻOWY: ŁATWOŚĆ I SZYBKOŚĆ W UŻYCIU.

Łatwa obsługa i szybka zmiana noży, dzięki systemowi blokowania/odblokowywania. Wał nożowy wykonany jest z pojedynczego kawałka stali zapewniając kompletną stabilność nawet pod ciężkimi dynamicznymi obciążeniami.



STÓŁ GRUBOŚCIÓWKI Z WAŁKAMI W STOLE: IDEALNE ROZWIĄZANIE DO CIĘŻKICH PRAC.

Idealne rozwiązanie do prac z ciężkimi i dużymi elementami. Ułatwia prowadzenie mokrego drewna lub drewna z wyciekami żywicy.



ROZSZERZENIE STOŁU ROBOCZEGO PODWÓJNA PRODUKTYWNOŚĆ.

Jeden operator może sam obrabiać nawet długie elementy lub wprowadzać następny element bez potrzeby sięgania po pierwszy, co gwarantuje oszczędność czasu i większą wydajność.

STRUGARKI	CLASS		NOVA	
	S 630	S 520	S 630	S 520
Min. 2 prędkości posuwu	S	S	S	S
Elektroniczny zegar wysokości obróbki	S	S	-	-
Analogowy zegar wysokości obróbki	-	-	S	S
Płynna prędkość posuwu w zakresie 4 do 20 m/min	S	S	-	-
Prędkości posuwu: 5-8-12-18 m/min	-	-	S	S
Wał na wejściu z ryflowanej stali	S	S	S	S
Gumowy wał na wejściu	O	O	-	-
Pierwszy wał podający z dwoma rodzajami gumy	O	-	-	-
Wał wciągający dzielony/sekcyjny stalowy	O	O	O	O
Dwa wały odbiorcze	S	S	O	O
Wał/wały odbiorcze pokryte gumą	S	S	S	S
Pneumatyczna regulacja docisku	O	O	-	-
Dwa nienapędzane wałki w stole	O	O	O	O
"Tersa" wał monolityczny	O	O	O	O
Stół poszerzający pole robocze	O	O	-	-
Wał spiralny Xylent	O	O	O	O
Opieka techniczna wału spiralnego	O	O	O	O

S = standard
O = opcja
- = niedostępne

maszyny **kombinowane**

Łatwość i szybkość obsługi
przy ograniczonej przestrzeni.



MASZINY KOMBINOWANE		NOVA	
		FS 520	FS 410
Średnica wału nożowego (il. noży)	mm	120 (4)	95 (4)
Prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min.	5.000	5.000
Moc silnika	kW	7	5
Szerokość robocza	mm	520	410
Średnica króćca odciągowego	mm	120	120
Zapotrzebowanie przy 20 m/s	m ³ /h	914	914
Waga maszyny	kg	700	550
WYRÓWNIARKA			
Całkowita długość stołu roboczego	mm	2.250	2.200
Długość stołu podawczego	mm	1.100	1.080
Wymiary przykładnicy	mm	1.200 x 190	1.200 x 190
Kąt pochylenia przykładnicy		from 90° to -45°	from 90° to -45°
GRUBOŚCIÓWKA			
Wymiary stołu roboczego	mm	520 x 850	410 x 775
Maksymalna wysokość pracy	mm	240	240
Minimalna wysokość pracy	mm	3	3,5
Maksymalna ilość zbioru	mm	5	5
Prędkość posuwu	m/min	5-8-12-18	6-12

maszyny kombinowane

wyrówniarko - grubościówka

Wyposażenie i opcje

JEDNOCZESNE PODNOSZENIE STOŁU ROBOCZEGO

GWARANTUJE PŁASKOŚĆ

System pozwala na przejście do kolejnego etapu obróbki jednym ruchem. Gwarancja płaskości stołu zapewnia dokładność obróbki.



MASZYNY KOMBINOWANE: WYRÓWNIARKO - GRUBOŚCIÓWKI

	NOVA	
	FS 520	FS 410
Elektroniczne podnoszenie stołu (2 prędkości)	O	O
Elektroniczny wyświetlacz wysokości obróbki	O	O
Analogowy odczyt wysokości obróbki	S	S
4 prędkości posuwu z regulacją ręczną (5-8-12-18 m/min)	S	-
2 prędkości posuwu z regulacją ręczną (6-12 m/min)	-	S
Stalowy wałek wprowadzający spiralnie rowkowany	S	S
Rolki odbiorcze pokryte gumą	S	S
Stół z 2 rolkami nienapędzanymi (do mokrego drewna)	O	-
Tersa wał nożowy z łatwo wymiennymi ostrzami	O	-
Wał spiralny Xylent	O	O
Opieka techniczna wału spiralnego Xylent	O	O
Wiertarka poprzeczna (przystawka)	O	O
Dodatkowa przykładnica do cienkich elementów	O	O

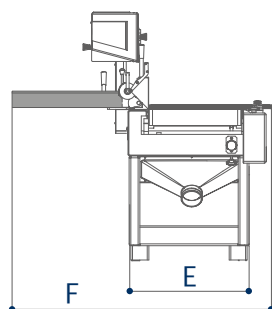
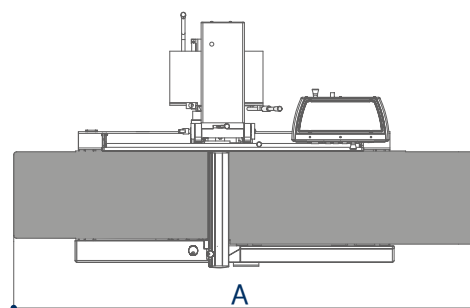
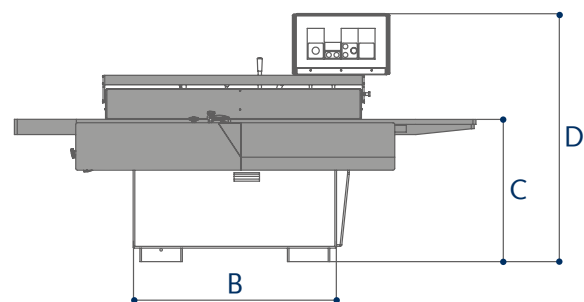
S = standard
O = opcja
- = niedostępne



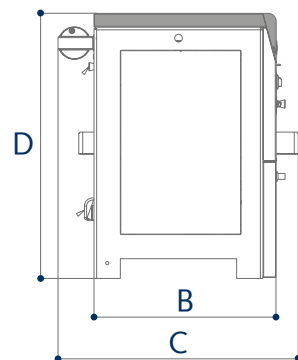
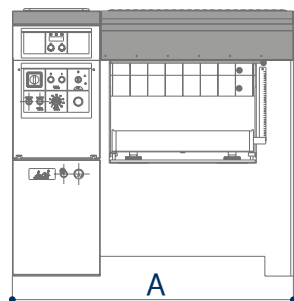
strugarki

Wymiary gabarytowe

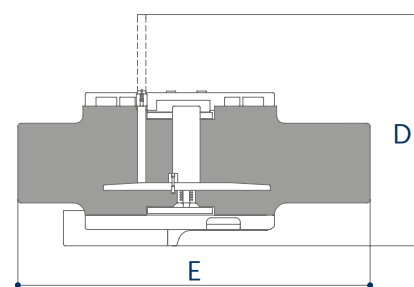
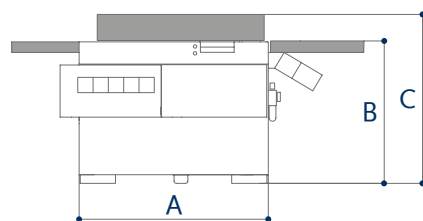
STRUGARKA-WYRÓWNIARKA



STRUGARKA-WYRÓWNIARKA		CLASS		NOVA	
		F 520	F 410	F 520	F 410
A	mm	2.730	2.610	2.730	2.610
B	mm	1.200	1.200	1.140	1.140
C	mm	844	844	844	844
D	mm	1.385	1.385	-	-
E	mm	688	558	648	538
F	mm	1.416	1.155	1.415	1.150



STRUGARKA-GRUBIARKA		CLASS		NOVA	
		S630	S520	S630	S520
A	mm	1.280	1.130	1.275	1.140
B	mm	770	740	725	705
C	mm	1.095	1.017	1.080	1.003
D	mm	1.219	1.214	1.204	1.204



MASZYNY KOMBINOWANE WYRÓWNIARKO-GRUBIARKA		NOVA	
		FS 520	FS410
A	mm	1.235	1.030
B	mm	930	905
C	mm	1.103	1.100
D	mm	1.510	1.200
E	mm	2.300	2.200

frezarki dolnowrzecionowe

Największy wybór frezarek na rynku. W ofercie najnowsze i najbardziej zaawansowane rozwiązania technologiczne, które są potrzebne na różnych typach produkcji.

class

Najlepsze rozwiązania dla różnych zastosowań.

elektronicznie programowane frezarki z wrzecionem uchylnym
ti 145ep

elektronicznie programowane frezarki z wrzecionem stałym
tf 130e

ręcznie programowane frezarki z wrzecionem uchylnym
ti 120

ręcznie programowane frezarki z wrzecionem stałym
tf 130



class ti 145ep



class ti 120

nova

Gwarantowana jakość w dobrej cenie.

ręcznie programowane frezarki z wrzecionem uchylnym
ti 105

ręcznie programowane frezarki z wrzecionem uchylnym
tf 110
tf 100



nova ti 105



nova tf 110



class tf 130e



class tf 130



nova tf 100

elektronicznie programowane
frezarki
z wrzecionem
uchylnym $\pm 45.50^\circ$

Większa jakość, precyzja i wydajność.



FREZARKA DOLNOWRZECIONOWA		CLASS
		TI 145EP
Wersja programowana elektronicznie		
Wymiary stołu roboczego	mm	1200 x 780
Wysokość wrzeciona	mm	160
Wystawanie wrzeciona ponad stół roboczy	mm	87 (62)
Maksymalna średnica narzędzia pod stołem	mm	300 x 45
Prędkość obrotowa	obr./min.	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000
Moc silnika	kW	7
Średnica króćca odciągowego przy wrzecionie	mm	120
Średnica króćca odciągowego na korpusie	mm	100
Dane do systemu odpylania		
- prędkość powietrza	m/s	20
- zużycie powietrza	m ³ /h	1380
Ciśnienie powietrza	bar	6
Waga maszyny	kg	655

ręcznie sterowane
frezarki
z wrzecionem uchylnym
Inwestycja w wydajne rozwiązanie.





FREZARKA DOLNOWRZECIONOWA		CLASS	NOVA
		TI 120	TI 105
Wersja programowana		ręcznie	ręcznie
Wymiary stołu roboczego	mm	1200 x 810	1200 x 855
- z opcjonalnym wózkiem		-	1200 x 530
Pochylenie wrzeciona	mm	± 45°	90° ÷ 45°
Wysokość wrzeciona	mm	140 (180)	125 (125)
Wystawanie wrzeciona ponad stół roboczy	mm	25	2
Maksymalna średnica narzędzia pod stołem	mm	320 x 60	240 x 80
Maksymalna średnica narzędzia pod stołem przy maks. pochyleniu wrzeciona	mm	-	150 x 80
Prędkość obrotowa	obr./min.	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000	3500 - 6000 - 8000 - 10000
Moc silnika	kW	5	5
Średnica króćca odciągowego przy wrzecionie	mm	120	120
Średnica króćca odciągowego na korpusie	mm	2 x 80	120
Dane do systemu odpylania			
- prędkość powietrza	m/s	20	20
- zużycie powietrza	m³/h	1550	1550
Ciśnienie powietrza	bar	6	6
Waga maszyny	kg	490	425

ręcznie sterowane
frezarki
ze stałym wrzecionem
Pełen profesjonalizm.





FREZARKA DOLNOWRZECIONOWA		CLASS	NOVA	
		TF 130	TF 110	TF 100
Wersja programowana		elektronicznie/ręcznie	ręcznie	ręcznie
Wymiary stołu roboczego	mm	1200 x 730	1200 x 730	1080 x 855
Wysokość wrzeciona	mm	140 (180)	140 (180)	125 (125)
Wystawanie wrzeciona ponad stół roboczy	mm	52	5	2
Maksymalna średnica narzędzia pod stołem	mm	320 x 85	320 x 85	240 x 80
Prędkość obrotowa	obr./min.	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000	3000 - 4500 - 6000 - 7000 - 10000	3500 - 6000 - 8000 - 10000
Moc silnika	kW	7	5	5
Średnica króćca odciągowego przy wrzecionie	mm	120	120	120
Średnica króćca odciągowego na korpusie	mm	120	120	120
Dane do systemu odpylania				
- prędkość powietrza	m/s	20	20	20
- zużycie powietrza	m³/h	1650	1650	1650
Waga maszyny	kg	465	405	330

elektronicznie programowane

frezarki dolnowrzecionowe

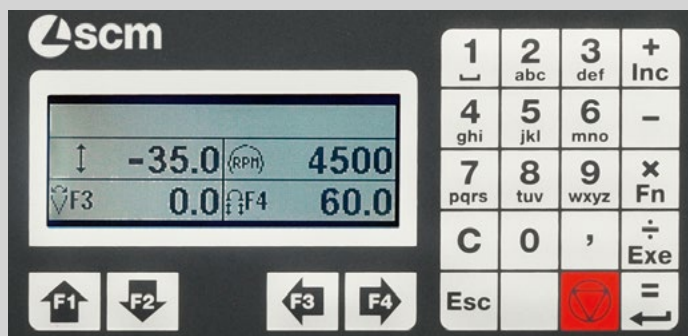
Sterowanie

EASY: ZALETY PRACY Z WSPARCIEM TECHNICZNYM

Maksymalna niezawodność, dzięki przyciskom funkcyjnym i łatwym w obsłudze elektronicznym sterowaniu do 8 osi z 7" wyświetlaczem LCD wyświetlającym informacje w formacie 16:9. Szybkie sterowanie wszystkimi dedykowanymi funkcjami. Funkcje oprogramowania gwarantują szybka obsługę, poprawę wydajności oraz pozwalają w pełni wykorzystać możliwości maszyny.

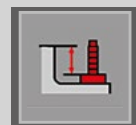


W przypadku powtarzających się prac można ustawić wymiary wymaganego profilu i wybierać narzędzie, które ma być użyte. Sterowanie automatycznie utworzy program do przeprowadzania wymaganej obróbki.



READY: PRAKTYCZNE ZALETY AUTOMATYCZNEGO STEROWANIA

Programowanie pracy staje się prostsze i bardziej skuteczne z wykorzystaniem elektroniki. Sterowanie za pomocą 4-calowego, kolorowego ekranu LCD. Tryb roboczy: ręczny, półautomatyczny i automatyczny z pamięcią do 99 programów. *class ti 145ep*



Regulacja wysokości



Regulacja odsunięcia



Regulacja odchylenia



Regulacja prędkości obrotowej

elektronicznie programowane

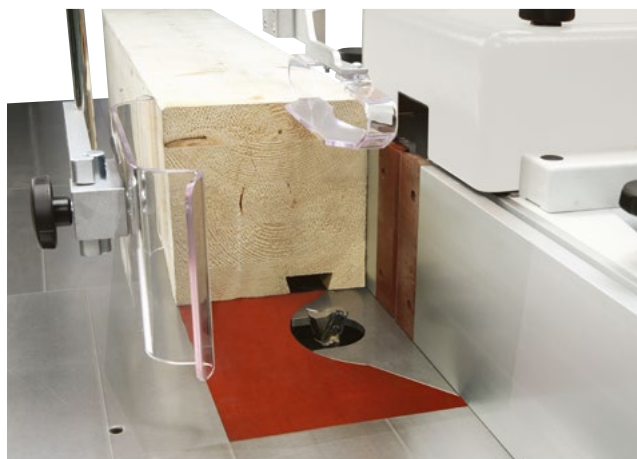
frezarki dolnowrzecionowe

Urządzenia i opcje



"FLEX" OSŁONA WRZECIONA: SZYBKIE USTAWIANIE W PRAWIDŁOWEJ POZYCJI.

Wystarczy pojedynczy ruch, aby wycofać lub ponownie ustawić położenie osłony na stanowisku roboczym z taką precyzją, że nie jest konieczna żadna inna kontrola.



UNIKALNE MOŻLIWOŚCI

Oslonę wrzecioną można umieścić w dowolnym miejscu w pobliżu obróbki, aby nie przeszkadzała przy obróbce. Zastosowanie uchwytów na stożku Morse'a MK5 lub HSK możliwa jest obróbka frezami z ręcznych elektronarzędzi. Wszystko to jest zgodne z normami bezpieczeństwa CE.

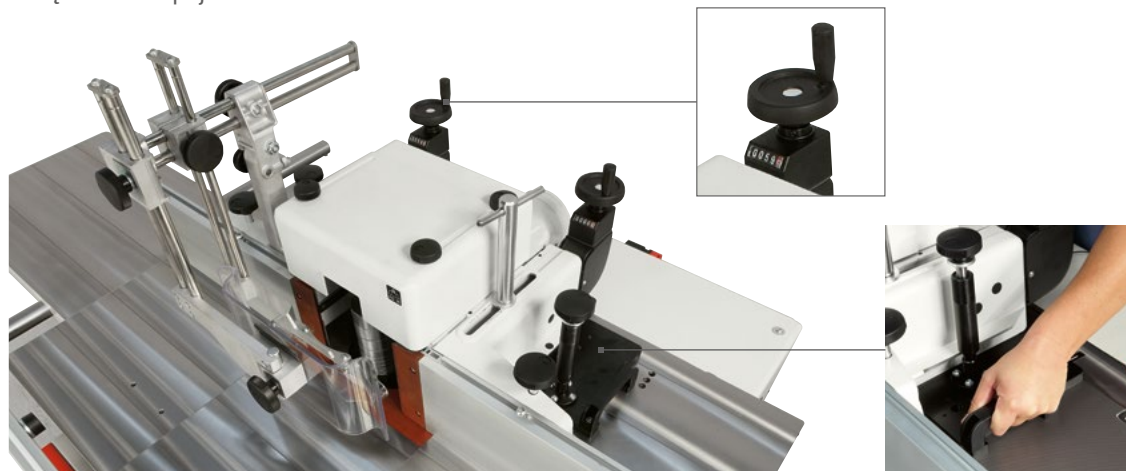


frezowanie,
wykonywanie
wpustów

elektronicznie programowane

frezarki dolnowrzecionowe

Urządzenia i opcje

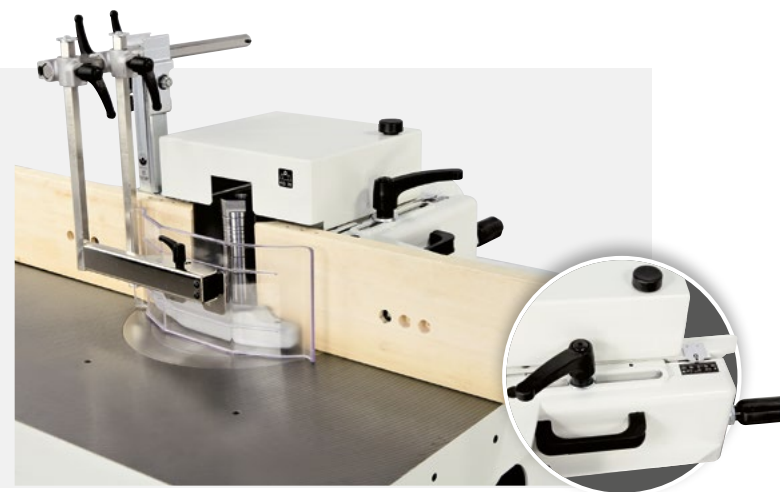


USTAWIANIE PRZYKŁADNICY, BEZPIECZEŃSTWO I PROSTA OBSŁUGA

Nie ma potrzeby przeprowadzania obróbki testowej. Odczyt na liniale pozwala ustawić przykładnicę z dokładnością do dziesiątej części mm. Uchwyty boczne ułatwiają wyjmowanie i jej przesuwanie.

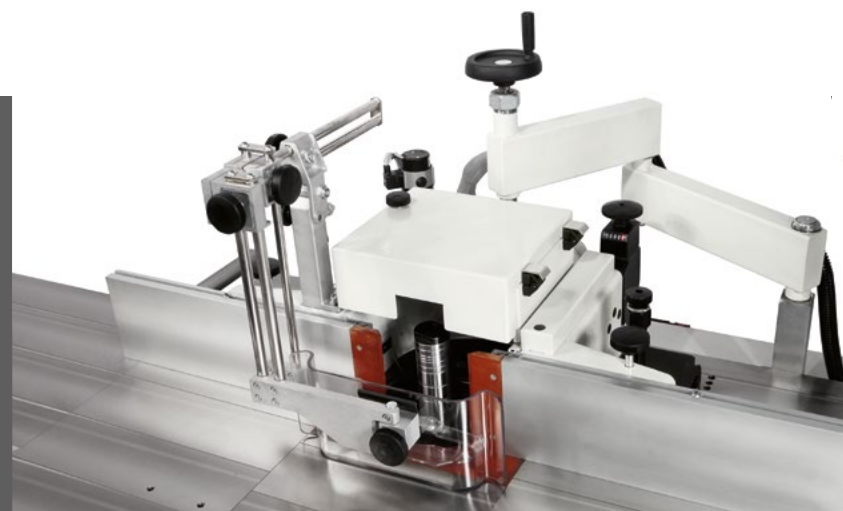
OSŁONA WRZECIONA Z REGULACJĄ

Ośłona wrzeciona wyposażona w pokrętki do regulacji wraz ze skalą metryczną, pokrętki umieszczone są z przodu maszyny.



OSŁONA WRZECIONA "FLEX"

Automatyczna regulacja osłony wrzeciona w stosunku do średnicy narzędzia. Przyjazny dla użytkownika system precyzyjnego ustawiania osłony.



ELEKTRONICZNY ODCZYT PRĘDKOŚCI OBROTÓW

- Wyeliminowano czasochłonną operację zmiany pozycji pasa napędowego.
- Prawidłowa prędkość dla najlepszego wykończenia wszystkich materiałów
- Możliwość obniżenia prędkości do 900 obr./min dedykowane dla polerowania, podnoszenia włókien i czyszczenia
- Automatyczne hamowanie narzędzi nawet przy wyłączonym zasilaniu.

elektronicznie i ręcznie programowane

frezarki dolnowrzecionowe

Urządzenia i opcje

"FAST" STÓŁ SEKCYJNY: NAJLEPSZE WSPARCIE PRZY RÓŻNORODNEJ OBRÓBCE.

Zapewnia większą elastyczność przy ustawianiu elementu w pobliżu narzędzia. Dokładna ręczna regulacja zapewnia najwyższą jakość obróbki.



STOJAK DO AUTOMATYCZNEGO POSUWU:

Praca staje się prosta. Wysoka użyteczność i brak ograniczeń w przestrzeni roboczej. Pozycjonowanie i regulacja jest bardzo prosta, a kontrola odbywa się przy użyciu odczytu mechanicznego.

elektronicznie i ręcznie programowane

frezarki dolnowrzecionowe

Wersja do profilowania i czopowania



ZINTEGROWANY WÓZEK DO PROFILOWANIA I CZOPOWANIA.

Z regulowanym liniątem w zakresie $\pm 60^\circ$ z ruchomymi bazami, teleskopowym przedłużeniem i zaciskiem mimośrodowym, maksymalna średnica narzędzia 250 mm ze standardową osłoną.

WERSJA „LL” Z POSZERZONYM STOŁEM

Idealny do obróbki bardzo długich przedmiotów z powodu poszerzenia stołu roboczego do 2500 mm. Mobilna listwa podpierająca ułatwia obróbkę dużych elementów.



elektronicznie i ręcznie programowane

frezarki dolnowrzecionowe

Wersja do profilowania i czopowania

“TL” PRO-10 VERSION



STABILNOŚĆ I PRECYZJA.

Żeliwny wózek posuwu, porusza się po prowadnicach pryzmatycznych THK wyposażonych w łożyska kulkowe bez końca. Gwarantując maksymalną precyzję obróbki i stabilność wymiarową.



ABSOLUTNA ELASTYCZNOŚĆ

Stół roboczy w wersji PRO-10 można wycofać w ciągu kilku sekund i przygotować się do kolejnej operacji.

**Wersja do czopowania-profilowania
z ręcznym wózkiem do czopowania**

- mimośrodowy zacisk,
- uchylny ogranicznik teleskopowy z 4 pozycjami do programowania długości elementu,
- urządzenie przeciwwyrwaniowe na ograniczniku z bazą,
- przedłużenie stołu na wejściu z regulowanym przednim suportem do dużych elementów,
- osłona do czopowania z króćcem odciągu:
- wyłącznik bezpieczeństwa,
- zabezpieczenie operatora,
- mikrowyłącznik do kontroli i limitu 3000/4500 obr./min.

**Wersja do czopowania-profilowania (C.E.)
z ręcznym wózkiem do czopowania**

- mimośrodowy zacisk,
- uchylny ogranicznik teleskopowy z 4 pozycjami do programowania długości elementu,
- urządzenie przeciwwyrwaniowe na ograniczniku z bazą,
- 1 przedłużenie stołu na wejściu z regulowanym przednim suportem do dużych elementów,
- osłona do czopowania z króćcem odciągu:
- z szybką wymianą narzędzia, maks. średnica narzędzia 300 mm,
- z wrzecionem od 30 to 35 mm, maks. średnica narzędzia 300 mm
- z wrzecionem od 40 to 50 mm, maks. średnica narzędzia 350mm,
- wyłącznik bezpieczeństwa,
- zabezpieczenie operatora,
- mikrowyłącznik do kontroli i limitu 3000/4500 obr./min. podczas .



elektronicznie i ręcznie programowane

frezarki dolnowrzecionowe

Wersja do profilowania i czopowania

WERSJA Z PRZYKŁADNICĄ
MONTOWANĄ OD PRZODU



Rozwiązania dedykowane
do czopowania i wykonywania wpustów.

frezarki dolnowrzecionowe

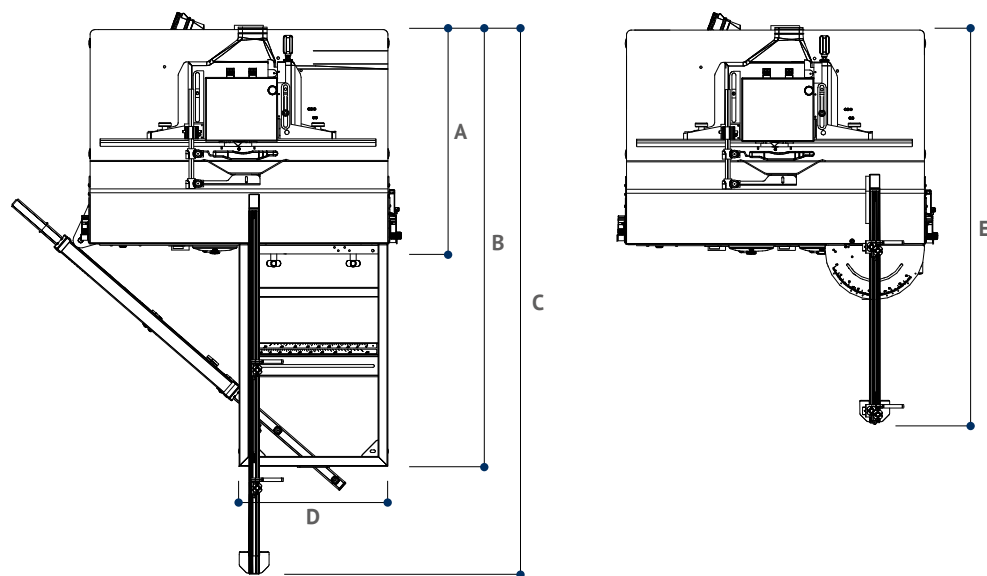
Wyposażenie

FREZARKI ZE STAŁYM WRZECIONEM	NOVA		CLASS		
	TF 100	TF 110	TF 130	TF 130E	TF 130PS
Typ maszyny	M	M	M	E	M
Wersja "LL" z 2 żeliwnymi dodatkowymi stołami	O	O	O	O	-
Wersja z przednim przesuwym wózkiem	-	-	-	-	S
Stół do małych operacji czopowania	O	O	O	O	-
Wersja "TL" do czopowania i profilowania	-	O	O	O	-
"TL" wersja PRO-10 do czopowania i profilowania	-	-	O	O	O
Górny panel kontrolny	-	-	O	O	-
Wymienne wrzeciono Morse'a MK 5	O	O	O	O	O
Regulacja prędkości na falowniku	-	-	O	O	-
Lewe obroty wrzeciona,	S	S	S	S	S
Stojak do automatycznego posuwu	-	-	O	O	-
Stół "FAST" stół sekcyjny z ręczą regulacją	-	-	O	S	-
Ręcznie regulowana osłona wrzeciona	S	S	S	-	S
Osłona wrzeciona z programowaniem mechanicznym	O	O	O	S	O
FLEX" Osłona wrzeciona wyposażona w regulację mechaniczną	-	-	O	O	O
Osłona wrzeciona z aluminiowym stołem	O	O	O	O	O

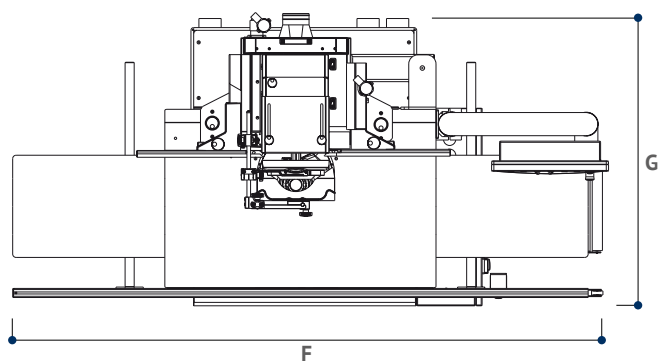
frezarki dolnowrzecionowe

Wyposażenie i wymiary gabarytowe

FREZARKI ZEWRZECIONEM UCHYLNYM	NOVA	CLASS	
	TI 105	TI 120	TI 145EP
Typ maszyny	M	M	EP
Wersja "LL" z 2 żeliwnymi dodatkowymi stołami	O	O	O
Wersja z przednim przesuwным wózkiem	O	-	-
Stół do małych operacji czopowania	O	O	O
Wersja "TL" do czopowania i profilowania	-	O	O
"TL" wersja PRO-10 do czopowania i profilowania	-	-	O
Górny panel kontrolny	-	-	O
Wymienne wrzeciono Morse'a MK 5	O	O	S
Regulacja prędkości na falowniku	-	-	O
Lewe obroty wrzeciona,	S	S	S
Stojak do automatycznego posuwu	-	-	O
Stół "FAST" stół sekcyjny z ręczą regulacją	-	-	S
Ręcznie regulowana osłona wrzeciona	S	S	-
Spindle moulder fence with mechanical programming	O	O	S
"Flex" Osłona wrzeciona z programowaniem mechanicznym	-	-	O
"Flex" Osłona wrzeciona wyposażona w regulacje mechaniczne	-	-	O
Osłona wrzeciona z aluminiowym stołem	O	O	O



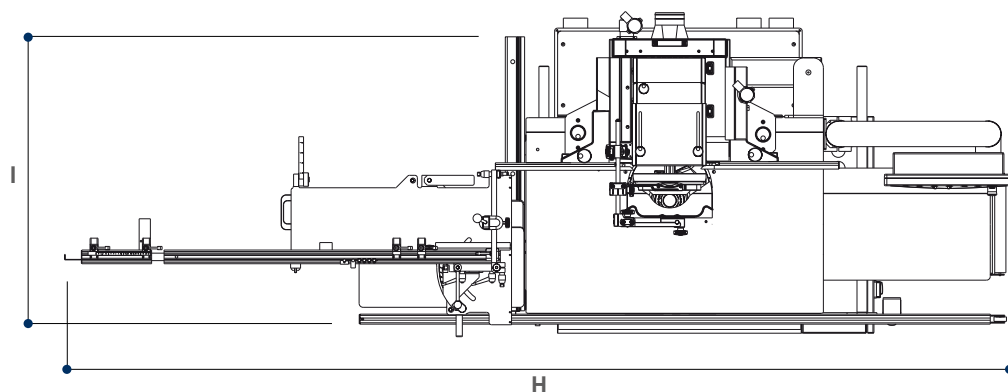
FREZARKI DOLNOWRZECIONOWE		CLASS	NOVA
		TF 130	TI 105
A	mm	760	865
B	mm	-	1756
C	mm	-	2190
D	mm	-	600
E	mm	1720	1530



FREZARKI DOLNOWRZECIONOWE		CLASS			NOVA		
		TI 145EP	TI 120	TF 130	TI 105	TF 110	TF 100
F	mm	2600	2600	2600	2600	2600	2576
G min	mm	1265	1290	790	920	790	720
G max	mm	1575	1705	1340	1480	1340	1220

frezarki dolnowrzecionowe

Wymiary gabarytowe



FREZARKI DOLNOWRZECIONOWE		CLASS			NOVA		
		TI 145EP	TI 120	TF 130	TI 105	TF 110	TF 100
H	mm	3780	3780	3780	-	3780	-
I	mm	1685	1685	1685	-	1685	-



Dane techniczne mogą się różnić w zależności od kompozycji maszyny. W tym katalogu przedstawiane są możliwości w jakie mogą być wyposażone maszyny. Firma zastrzega sobie prawo do modyfikacji. Modyfikacje wyposażenia maszyny nie mają wpływu na bezpieczeństwo przewidziane w normach CE.

ROZWÓJ TECHNOLOGII JEST W NASZYM DNA

SCM to doświadczenie i wysokie kompetencje w dziedzinie obróbki drewna. Od ponad 65 lat sprzedajemy z sukcesem rozwiązania do obróbki drewna co daje nam czołowe miejsce wśród liderów tej branży. Nasze doświadczenia to dziedzictwo które jest rezultatem zbierania najlepszego know-how w systemach do obróbki drewna. SCM jest obecny na całym świecie, dzięki największej w branży sieci dystrybucyjnej.

65 lat historii
3 główne zakłady produkcyjne we Włoszech
300.000 m² powierzchni produkcyjnej
17.000 maszyn produkowanych rocznie
90% eksportu
20 marek
350 agentów i dealerów
500 techników
500 zarejestrowanych patentów

W DNA SCM jest siła i solidność wielkiej grupy. Grupa SCM jest światowym liderem produkcji maszyn przemysłowych do obróbki różnorodnych materiałów: drewno, plastik, metal, kamień.

SCM GROUP TO WYKWALIFIKOWANY ZESPÓŁ EKSPERTÓW OD ZAAWANSOWANYCH TECHNOLOGICZNIE ROZWIĄZAŃ DO OBRÓBK DREWNA

MASZYNY PRZEMYSŁOWE

Maszyny pojedyncze, zintegrowane systemy i linie przemysłowe dedykowane do szerokiej gamy materiałów



OBRÓBKA DREWNA



TECHNOLOGIE DO OBRÓBK
ZAAWANSOWANYCH MATERIAŁÓW:
ALUMINIUM, PLASTIK, SZKŁO, METAL

CZĘŚCI

Komponenty i części do produkcji maszyn



WRZECIONA I KOMPONENTY



AUTOMATYKA



OBRÓBKA METALI



ODLEWNIA